

# Raccords laiton à visser Codital

## Le raccord universel

Codital brass threaded fittings - The universal fitting

Accesorios de latón para roscar Codital - El accesorio universal



### Plats de serrage adaptés aux clés du marché (11, 13, 14, 16, 17, 19, etc.)

- Hex forms designed according to metric spanners (11, 13, 14, 16, 17, 19, etc.)
- Hexágonos de sujeción adaptados a las llaves del mercado (11, 13, 14, 16, 17, 19, etc.)

- > Profondeur de taraudage adaptée pour accueillir tous les raccords du marché
- > Embouts à visser au pas "gaz" selon la norme ISO 228-1 (BSPP)

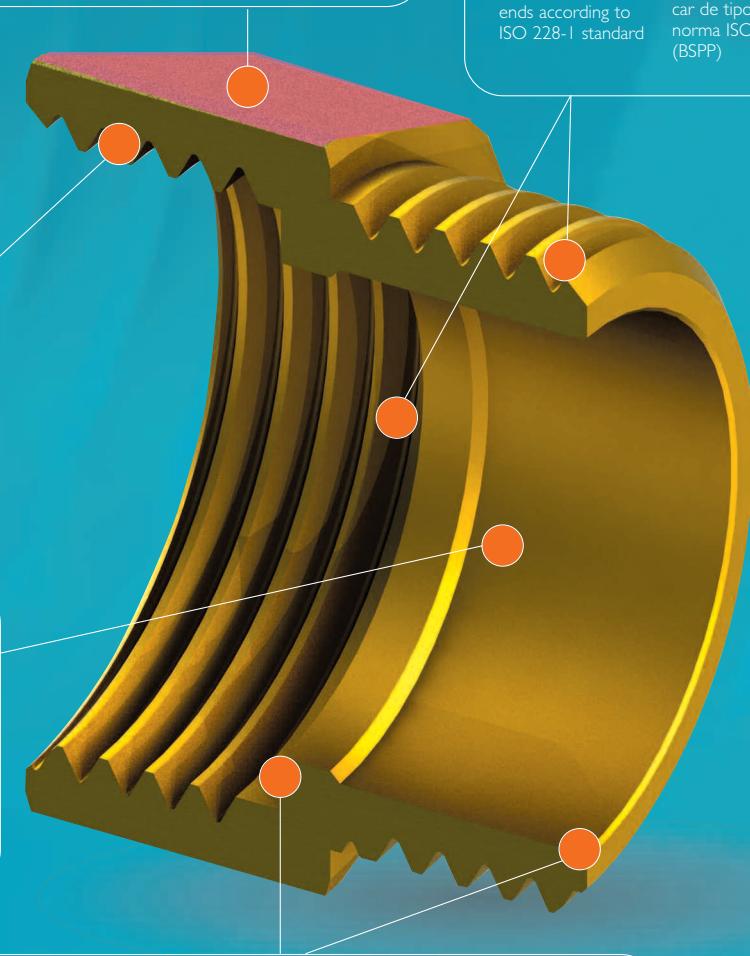
- > Profundidad de rosca hembra adecuada a todos los accesorios del mercado
- > Conexiones para roscar de tipo "gas" según la norma ISO 228-1 (BSPP)

### Minimum de 3 filets en prise

- Mounting with three turns minimum
- Ensamblaje con tres vueltas mínimas

### Passage intégral, pertes de charge négligeables

- Full bore : negligible pressure drop
- Paso total : perdidas de carga insignificantes



### Portées de joint plates et larges sur les embouts filetés et taraudés

- Flat and large bearing areas on male and female thread ends
- Asientos planos y grandes en las roscas machos y hembras

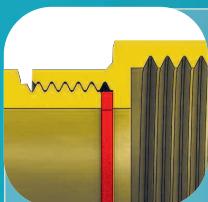


Laiton CW617N compatible pour l'eau potable / CW617N brass suitable for drinking water / Latón CW617N apropiado para el agua potable



## Plats d'aide au montage sur les tés et les coudes

- Helpful mounting flat areas on elbows and tees
- Planos de ayudas de montaje en los codos y los tes



## Etanchéité par joint plat garantie

Spécifiquement conçu pour réaliser une étanchéité par joint plat\*. Le joint est toujours compressé, y compris les plus minces (épaisseur à partir de 1mm).

- > Longueur utile optimale des filetages et taraudages. La course des embouts n'est pas stoppée avant la compression du joint.
- > Portées de joint plates et larges sur les embouts filetés et taraudés

\* Nos raccords se posent également avec tout autre moyen d'étanchéité (ruban téflon, filasse, colle, etc.).



## Finition et usinage de qualité supérieure

- > Usinage CNC selon des procédés de production exigeant
- > Contrôle renforcé à chaque étape de la production
- > Finition soignée, ni bavure, ni copeau résiduel

### • High quality finishing and machining

- > CNC machining according to strict production process
- > Reinforced control on each manufacturing step
- > Meticulous finishing, no burr, no chip

### • Acabado y mecanizado de alta calidad

- > Mecanizado CNC según procesos de fabricación exigentes
- > Mejor control a cada etapa de fabricación
- > Acabado cuidadoso, no rebaba, no viruta

### • Guaranteed flat gasket sealing

Especially designed for flat gasket sealing\*. The gasket is always compressed, including the thinnest ones (thickness from 1 mm). • Optimal effective thread lengths. No stop before the gasket compression. • Flat and large bearing areas on male and female thread ends  
\* Our fittings can also be assembled with all other sealing ways (Teflon tape, hemp, glue, etc.)

### • Estanqueidad por junta plana garantizada

Especificamente diseño para realizar la estanqueidad con una junta plana\*. La junta está siempre comprimido, incluida las más delgadas (espesor desde 1 mm).

- Longitud útil de roscado óptima. No interrupción antes de la compresión de la junta.
- Asientos planos y grandes en las roscas machos y hembras

\*Nosotros accesorios se montan también con cualquier otro sellador (hilo de téflón, lino, pegamento, etc.)