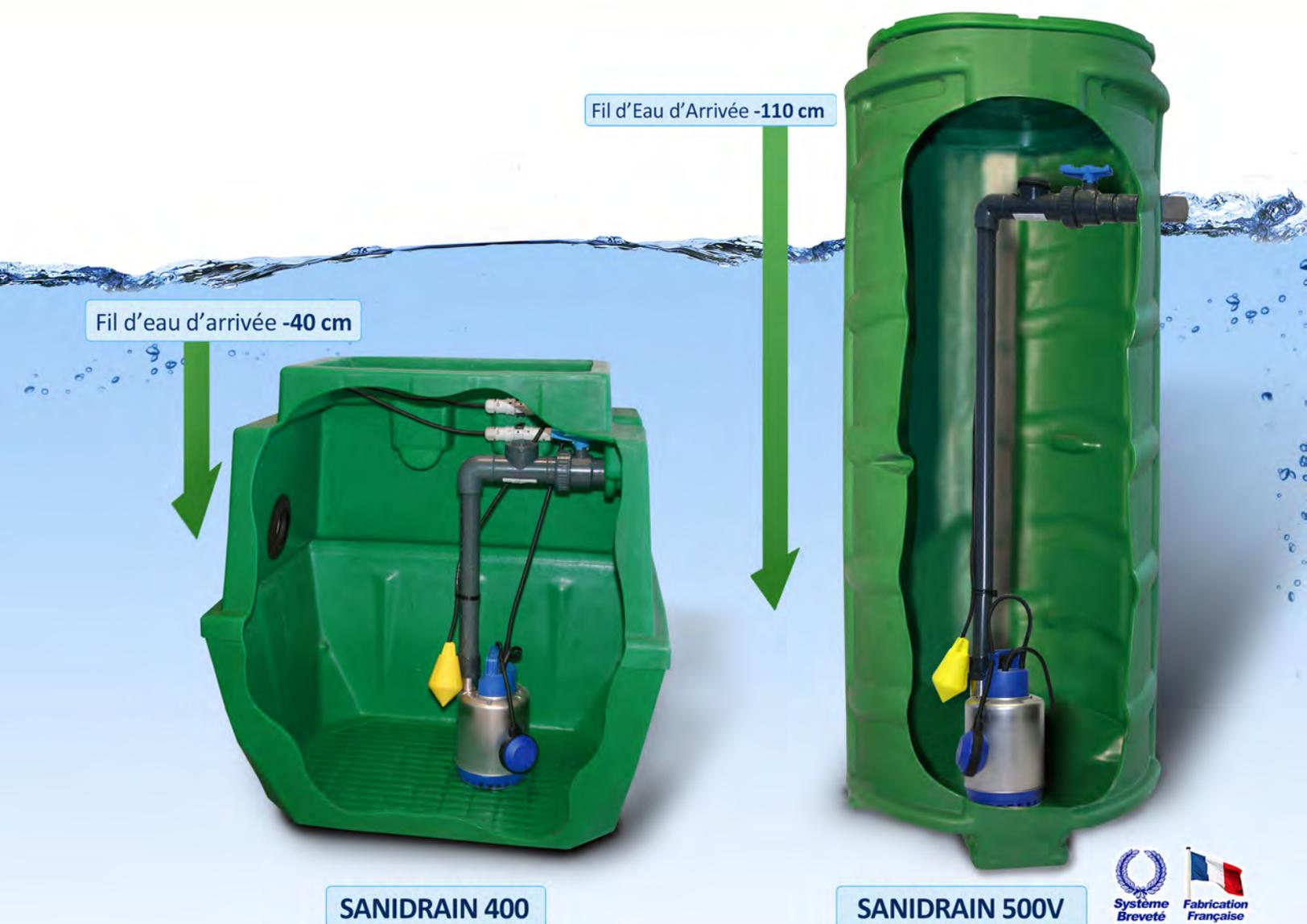


SANIDRAIN 400 SANIDRAIN 500 V



Fil d'eau d'arrivée -40 cm

Fil d'eau d'arrivée -110 cm

SANIDRAIN 400

SANIDRAIN 500V

**CONFORME
EN 12050**

1/ PRESENTATION POSTE SANIDRAIN STANDARD (F.E.A. 40cm)

Le poste de relevage SANIDRAIN, permet le refoulement des eaux prétraitées après la fosse toutes eaux ou micro station, lorsque le rejet sur l'épandage est situé plus haut et/ou plus loin. Il permet aussi le relevage des eaux usées hors W.C. d'un sous sol (vide cave, buanderie, salle de bain, kitchennette) directement vers l'égout.



AVANTAGES

- ✓ Facile à installer
- ✓ Facile à entretenir
- ✓ Volume 400 L, idéal
- ✓ Qualité des matériaux
- ✓ Economique
- ✓ Fil d'eau d'entrée standard à -40 cm

* Options alarme, kit de connexion rapide

3/ DESCRIPTIF TECHNIQUE

**CONFORME
EN 12050**

TECHNIQUE



Cuve grande **capacité 400 L** = moins de cycle fonctionnement
Sortie de **refoulement rigidifié**
Cuve en PEHD imputrescible épaisseur 8 mm
Fil d'eau d'entrée **standard a -40 cm**
Couvercle anti dérapant équipé d'un joint à lèvres + 6 vis inox
Cuve à fond **auto nettoyant**
Cuve avec **ceinture d'ancrage** renforcée
Pré-perçage tuyau entrée possible en usine
Installation hors sol ou enterrée
Ventilation prévue avec joint à lèvres fourni*
Fond de **cuve gaufré** pour une meilleure rigidité du fond

*Option sur demande



Système de connexion rapide
Pompe Technirel Inox de grande marque
Pompe Inox Technirel **Garantie 1 ans**
Pompe Vortex
Aide au choix de la pompe grâce au tableau de sélection **Technirel**
Possibilité de montage sur barre de guidage
Entretien pompe et clapet 2 fois par an
Pompe avec flotteur automatique
Câble standard 10 mètres

AVANTAGES

Meilleure durabilité de la pompe et économie
Garantie de solidité et de durabilité
Resistance dans le temps
Plus de marge de manœuvre à l'installation
Qualité et sécurité d'usage
Bon fonctionnement du poste
Meilleure solidité dans le sol
Installation facilitée
Option d'installation
Libre choix de l'utilisateur
Installation facilitée en nappe phréatique

Facilité et temps de montage/démontage
Protection contre le risque de blocage
Garantie dans le temps
Sécurité de fonctionnement
Bon dimensionnement de la pompe
Libre choix de l'utilisateur
Meilleure durabilité
Fonctionnement autonome

Technirel **Spécialiste en poste de relevage** eaux chargées
Fabriqué en France
Conforme CE à la norme EN12050
Disponibilité

Sécurité pour choisir la solution la plus adaptée
Réactivité, qualité
Conformité légale
Sécurité de conserver un vrai service dans le temps.

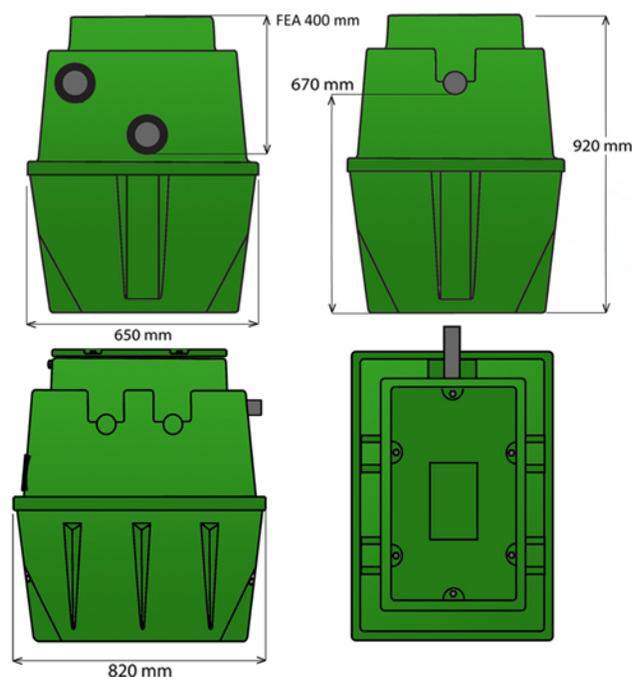


3/ EQUIPEMENTS ET OPTIONS

FOURNITURES :

- Poste de relevage complet prêt à installer
- Joint à lèvres pour ventilation (obligatoire en sortie de fosse)
- Fiche de procédure d'entretien obligatoire
- Certificat de garantie à renvoyer
- Joint à lèvres diamètre 100 mm en standard
- Kit 30 cm de tuyau souple pour refoulement (sur demande)
- Visserie inox avec rondelles
- Sortie en 40 et/ou 50 mm
- Presse étoupe(s)*
*selon options.

DIMENSIONS :



Poids ensemble complet équipé pompe inox 34 Kg*
*Selon équipement et type de pompe

OBLIGATOIRE



DISJONCTEUR MAGNETO THERMIQUE

Assure l'indispensable protection de la pompe en cas de blocage par des matières fibreuses ou solides.



COFFRET TRANQUILLITE

Protection 1 pompe permet de faire disjoncter l'alimentation de la pompe en cas de blocage. Elément obligatoire pour la garantie.

- Alarme de niveau haut
- Alarme de disjonction.
- Report d'alarme.
- Connection pour report d'alarme.
- Buzzer + voyant.
- Facilité de branchement direct sur une prise électrique.

CONNECTEUR ETANCHE

Connection électrique étanche rapide 3 pôles (220v). Cliquez c'est branché, les connecteurs vous simplifient la vie permet de **brancher et débrancher** une pompe dans sa cuve sans avoir à retirer son câble alimentation sous gaine.

OPTIONS POSSIBLES :



REHAUSSE DE 25 CM

1 seule rehausse possible.



TUYAU DE REFOULEMENT SANIFLEX

Produit spécial refoulement eaux usées (50/40mm)



1/ PRESENTATION POSTE VERTICAL (F.E.A. 110 cm)

**CONFORME
EN 12050**

Poste de relevage "prêt à poser" spécial Fil d'Eau profond, enterré ou hors sol, pour sortie de station d'épuration ou fosse, volume 500 litres, adapté aux maisons individuelles ou très petits collectifs. Equipé d'un kit de connexion rapide pour un montage/démontage simplifié. Clapet et vanne en DN 32, refoulement standard en tuyau diam. 50 mm.

Grand volume **500 litres**

Sortie en \varnothing 50 mm
femelle à coller

Poignée de levage

Fond auto-nettoyant

Fil d'Eau d'Arrivée **-110 cm**

Clapet anti retour PVC
à clapet DN 32

Corps de pompe inox

AVANTAGES

- ✓ Fil d'eau d'entrée standard à -110 cm
- ✓ Facile à installer
- ✓ Facile à entretenir
- ✓ Volume 500 Litres
- ✓ Qualité
- ✓ Economique

* Options alarme

3/ DESCRIPTIF TECHNIQUE

**CONFORME
EN 12050**



TECHNIQUE

- Cuve grande **capacité 500 L** = moins de cycle fonctionnement
- Sortie de refoulement rigidifié
- Cuve en PEHD imputrescible épaisseur 8 mm
- Fil d'eau d'entrée **standard a -110 cm**
- Couvercle anti dérapant équipé d'un joint à lèvres + 6 vis inox
- Cuve à fond **auto nettoyant**
- Cuve avec **poignées de levage**
- Pré-perçage tuyau entrée possible en usine
- Installation hors sol ou enterrée
- Ventilation prévue avec joint à lèvres fourni*
- Fond de **cuve spécial** pour une meilleure rigidité du fond

*Option sur demande

- Système de connexion rapide
- Pompe automatique/manuelle (**selon le type de drainage**)
- Pompe Inox de grande marque
- Pompe Vortex adaptée à votre configuration
- Aide au choix de la pompe grâce au tableau de sélection **Technirel**
- Possibilité de montage sur barre de guidage
- Entretien pompe et clapet 2 fois par an
- Pompe avec flotteur automatique
- Câble standard 10 mètres

- Technirel **Spécialiste** en poste de relevage eaux chargées
- Fabriqué en France
- Conforme CE à la norme EN12050
- Disponibilité

AVANTAGES

- Meilleure durabilité de la pompe et économie
- Garantie de solidité et de durabilité
- Resistance dans le temps
- Plus de marge de manœuvre à l'installation
- Qualité et sécurité d'usage
- Bon fonctionnement du poste
- Manutention simplifiée
- Installation facilitée
- Option d'installation
- Libre choix de l'utilisateur
- Installation facilitée en nappe phréatique

- Facilité et temps de montage/démontage
- Gestion de votre bachée (manuelle)
- Garantie dans le temps
- Sécurité de fonctionnement
- Bon dimensionnement de la pompe
- Libre choix de l'utilisateur
- Meilleur durabilité
- Fonctionnement autonome

- Sécurité pour choisir la solution la plus adaptée
- Réactivité, qualité
- Conformité légale
- Sécurité de conserver un vrai service dans le temps.



DRAINAGE SOUS PRESSION

Principe de fonctionnement :

Système d'épandage sous terrain, épandage par une tranchée drainante sur une longueur établie par un bureau d'études (en fonction du nombre d'habitants et du coefficient d'absorption du sol). Refoulement des eaux prétraitées de micro station ou de filtre compact dans une tranchée drainante grâce à une station de relevage.

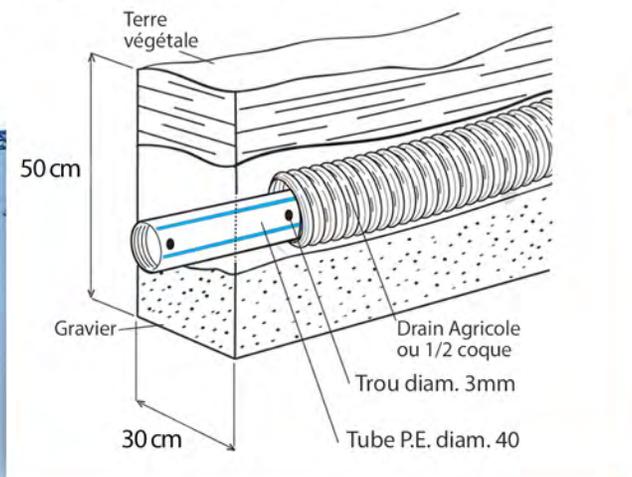
Objectif :

Répartir l'eau uniformément sur la longueur de la tranchée.

 Nous consulter pour obtenir le dossier technique

AVANTAGES :

Irrigation, économie d'eau



JARDIN D'AGREMENTS



EXEMPLE D'EQUIPEMENT :

- 1 Cuve enterrée,
- 1 Tuyau d'épange sous pression enterré,
- 1 Pompe de relevage eau claire.
- 1 Couronne de tuyau pression

AVANTAGES

- ✓ Economie de temps de mise en oeuvre.
- ✓ Adaptation à toutes les contraintes du terrain naturel
- ✓ Réutilisation de l'eau