

Sotrabat+

Tube PVC évacuation

Bâtiment

Tubes PVC évacuation NF E NF Me

Pour limiter la propagation des incendies dans les logements et établissements recevant du public



Application



La norme NF EN 1453-1 s'applique aux tubes en PVC-U, destinés à être utilisés pour les usages suivants :

- Canalisations des eaux usées et eaux-vannes, installées à l'intérieur du bâtiment ou enterrées sous l'emprise des bâtiments et à plus d'une mètre du bâtiment en zone privative jusqu'au regard de façade (tabouret de branchement) situé en limite de propriété.
- Canalisations de ventilation de chute des installations sanitaires.
- Canalisations pour les eaux pluviales à l'intérieur du bâtiment uniquement ou enterrées sous l'emprise des bâtiments et à plus d'une mètre du bâtiment en zone privative jusqu'au regard de façade (tabouret de branchement) situé en limite de propriété.

Les avantages du tube PVC Sotrabat+

- Limite la propagation du feu et des fumées aux étages supérieurs et pièces adjacentes
- Qualité hydraulique maximum par sa paroi lisse
- Résistance à la corrosion
- Pose en aérien et en enterré à l'intérieur du bâtiment et jusqu'à la limite du domaine privatif.
- Résistance aux chocs
- Résistance chimique
- Légèreté et facilité de mise en œuvre
- Recyclabilité : Revalorisation possible à 100% en fin de vie.

Présentation / certification

- Tubes en PVC-U coloris gris moyen
- Longueurs de 4 m tulipées à une extrémité et chanfreinées à l'autre (sauf pour les diamètres 32, 40 et 50 à bouts lisses)
- Conformité à la norme NF EN 1453-1 certifiée par la marque NF E (certifié CR2 min)
- Classement au feu Me et capacité d'expansion certifiés par la marque NF Me (NF513, B-s3-d0 et 800% d'expansion)
- Marquage indélébile tous les mètres (traçabilité de production) :



Dénomination commerciale

Dyka (19)
Usine de Ste Austreberthe (1)

Titulaire de la marque de qualité NFE NF Me

Matière : PVC

Diamètre Nominal

e : épaisseur

J : Jour
A : Année
H : Heure
L : Ligne

Caractéristiques

| Désignation | Valeur | Norme |
|-------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| masse volumique à 23°C | ≤ 1 370 kg/m ³ | NF EN ISO 1183-1 (méthode A) |
| retrait longitudinal | ≤ 5 % | NF EN ISO 2505 (méthode A) |
| rigidité annulaire | ≥ 2 kN/m ² (CR2) | NF EN ISO 9969 |
| résistance aux chocs ⁽¹⁾ | PRR ≤ 10% | NF EN 744 |

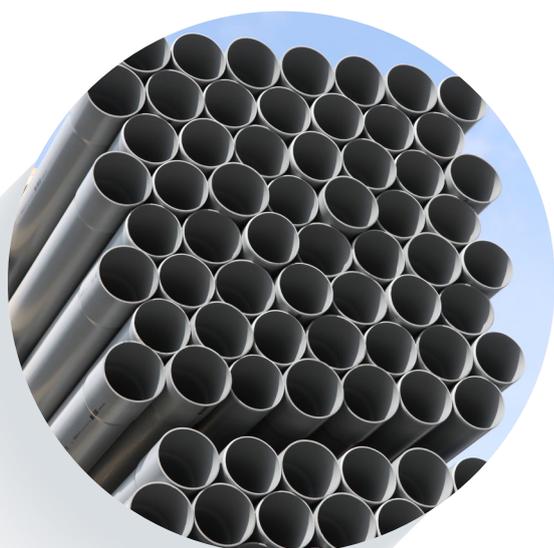
(1) masse et hauteur de chute pour essai choc (0°C)

| Diamètre Nominal (mm) | Masse (kg) | Hauteur de chute (m) |
|-----------------------|------------|----------------------|
| 100 | 0,35 | 2,00 |
| 110 | 0,35 | 2,00 |
| 125 | 0,50 | 2,00 |
| 140 | 0,50 | 2,00 |
| 160 | 0,80 | 2,00 |
| 200 | 1,00 | 2,00 |
| 250 | 1,60 | 2,00 |
| 315 | 2,50 | 2,00 |

Gamme

| Diamètre Nominal (mm) | Code article | Épaisseur minimale (mm) | Longueur hors tout des tubes (mm) | Nb de tubes par cadre | Linéaire par cadre (m) |
|-----------------------|--------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------------------|------------------------|
| 32* | 37321 | 3,0 | 4,00 | 134 | 536 |
| 32* | 34346 | 3,0 | 2,00 | 134 | 268 |
| 40* | 37322 | 3,0 | 4,00 | 135 | 540 |
| 40* | 34347 | 3,0 | 2,00 | 135 | 270 |
| 50* | 37323 | 3,0 | 4,00 | 86 | 344 |
| 50* | 34348 | 3,0 | 2,00 | 86 | 172 |
| 63 | 37324 | 3,0 | 4,00 | 66 | 264 |
| 75 | 37325 | 3,0 | 4,00 | 56 | 224 |
| 80 | 37326 | 3,0 | 4,00 | 104 | 416 |
| 100 | 36657 | 3,0 | 4,00 | 126 | 504 |
| 100 | 37327 | 3,0 | 2,60 | 126 | 327,60 |
| 100* | 37339 | 3,0 | 2,00 | 126 | 252 |
| 110 | 37328 | 3,2 | 4,00 | 76 | 304 |
| 125 | 37329 | 3,2 | 4,00 | 80 | 320 |
| 140 | 37330 | 3,2 | 4,00 | 56 | 224 |
| 160 | 37331 | 3,2 | 4,00 | 42 | 168 |
| 200 | 37332 | 3,9 | 4,00 | 25 | 100 |
| 250 | 37333 | 4,9 | 4,00 | 16 | 64 |
| 315 | 37334 | 6,2 | 4,00 | 9 | 36 |
| Sanicadre | | | | | |
| 32* | 37335 | 3,00 | 4,00 | 25 | 100 |
| 40* | | 3,00 | 4,00 | 50 | 200 |
| 50* | | 3,00 | 4,00 | 25 | 100 |

* bouts lisses



Conseils de choix

- Le Sotrabat+, certifié NF E – NF Me, garantit le degré de résistance au feu des parois et des murs traversés. Le classement au feu B-s3-d0 (NF EN 13501-1) valide, le pouvoir calorifique, le contrôle de dégagement de fumées et l'émission de gouttelettes du tube. La certification NF M1 ne certifie que le pouvoir calorifique du tube. Les qualités intrinsèques d'expansion des tubes Sotrabat+, en cas d'incendie, sont de 800% de l'épaisseur au minimum. Ils s'expansent « mécaniquement », obstruent les traversées de paroi et évitent la propagation du feu aux étages supérieurs et pièces adjacentes (pare flamme 30 minutes).
- Le Sotrabat+ couvre toutes les applications d'évacuation aérienne ou enterrée dans l'emprise du bâtiment et à l'extérieur du bâtiment jusqu'à la limite du domaine privatif.
- En cas d'utilisation en enterré avec des contraintes sévères (présence de charges roulantes, faible profondeur...), l'emploi des tubes PVC assainissement est recommandé (ex : Sotralys ou Ultra 16 , pour dimensionnement mécanique : Fascicule 70 à vérifier).
- La température maximale d'utilisation en continu est de 60°C, et de 100°C en intermittence (l'emploi de ces tubes pour l'évacuation des eaux de laveries et cuisines industrielles est exclu mais il est admis pour les eaux des machines domestiques).
- Il sert également pour la ventilation de chute des installations sanitaires



- Le dimensionnement des canalisations se fait suivant les indications données dans le DTU 60-11. Le dimensionnement des collecteurs en sous-sol ou enterré est fonction :
 - du débit à évacuer
 - de la pente
 - du taux de remplissage et de la vitesse des effluents.
- Le Sotrabat+ est certifié par les marques de qualité NF E + NF Me
- Le Sotrabat+ offre une excellente résistance chimique dans une large gamme de pH (dans le cas d'évacuation de liquides industriels contenant des composés chimiques, nous consulter).
- La marque NF E atteste de tubes conformes à la norme produit NF EN 1453-1 en termes de qualité d'épaisseur du tube, de sa résistance aux chocs, de ses tests d'étanchéité et du dimensionnel du tube. Le Sotrabat+ est certifié par le CSTB suivant les règles de la certification NF 055.
- Les tubes doivent être posés suivant les spécifications des normes NF P 41-212 (DTU 60.32) et NF P 41-213 (DTU 60.33).

Quelques recommandations de pose :

Pose de tube en aérien : distance entre les colliers

| Diamètre Nominal (mm) | 32 à 63 | 75 à 140 | ≥ 160 |
|-----------------------|---------|----------|-------|
| Pose en horizontal | 0,5 m | 0,8 m | 1,0 m |
| Pose en vertical | 2,7 m | 2,7 m | 2,7 m |

Des manchons de dilatation sont à installer quand la canalisation est installée entre points fixes et sur de grandes longueurs (coefficient de dilatation linéaire : 0,08 mm / m / °C).

Mise en œuvre

Instructions d'emboîtement (référence NF DTU 60.33) :

La réalisation d'un assemblage par collage nécessite la propreté des éléments à assembler et le respect des précautions énoncées ci-après :

Après coupe (d'équerre) éventuelle à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle (nous préconisons l'emploi de scies rigides, ne pas utiliser de pinces à sectionnement qui écrasent le tube ; en l'absence de coupe, vérifier la présence du chanfrein, et le reconstituer éventuellement).



- 1 Dépouler complètement les surfaces destinées à être mises en contact (bout mâle et emboîture) à l'aide de toile émeri fine, ou de papier de verre fin. L'usage de la râpe ou de la lame de scie à métaux est interdit pour cette opération.



- 2 Essuyer soigneusement ces surfaces avec un chiffon propre.



- 3 Les dégraisser en utilisant le décapant associé à l'adhésif. Attendre que le produit utilisé pour le dégraissage soit complètement évaporé. Vérifier visuellement le bon état de l'adhésif contenu dans le pot (produit homogène, assez visqueux, sans corps étranger, ni peau, ni croûtes).



- 4 A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle. Utiliser une colle de qualité **SB** (ou certifié CSTB certified).



- 5 A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle.



- 6 Immédiatement après l'application de l'adhésif, emboîter les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement, et surtout sans mouvement de torsion.



- 7 Oter avec un chiffon l'adhésif superflu à l'extérieur de l'assemblage. Éviter de manipuler l'assemblage pendant les quelques minutes qui suivent. Le temps de séchage à respecter avant la mise en eau est indiqué sur l'emballage de la colle.