

# Selle de Piquage Rapide TA

## Spéciale pour Eaux Usées (EasyTee Premium Assainissement)



Les Composants



Pour le raccordement latéral de tuyaux de DN/OD 110 mm, 160 mm ou 200 mm à une canalisation à paroi lisse de diamètre 160 à 600 mm (selon modèles), en béton, grès vitrifié, ou fibrociment et PVC entre autre.

### Performances...

- Disponibles pour des raccordements latéraux à 45° et 90 degrés
- Une selle de piquage rapide TA supporte une pression interne de 0,5 bar lorsqu'elle est installée conformément aux règles de l'art.
- Utilisable quelle que soit l'épaisseur de la paroi du tuyau
- L'étanchéité s'effectue à la surface du tuyau et est garantie par des colliers s'enroulant autour de la surface extérieure du tuyau principal

### Mise en Oeuvre

	TA11090 90°	TA11045 45°	TA16090 90°	TA16045 45°	TA20045 45°
<b>Diamètre intérieur du tuyau principal</b>	160-400mm	160-400mm	200-400mm	200-400mm	300-600mm
<b>Tuyau latéral</b>	110mm PVC	110mm PVC	160mm PVC	160mm PVC	200mm PVC
<b>Diamètre du carottage dans le grès ou le béton</b>	Outil de perforation 127mm	*	Outil de perforation 172/178mm	*	*
<b>Diamètre du carottage dans le PVC</b>	Scie cloche 127mm	*	Scie cloche 177mm	*	*
<b>Angle de sortie sur le collecteur principal</b>	90° +/- 5°	45° +/- 5°	90° +/- 5°	45° +/- 5°	45° +/- 5°
<b>Couple (Nm)</b>	6 & 13	6 & 13	6 & 13	6 & 13	13 & 13

\* Pour un piquage à 45° dans un tuyau PVC, le joint en caoutchouc peut être utilisé comme gabarit et le trou découpé avec la scie cloche appropriée. Pour un piquage à 45° dans un tuyau en grès ou en béton, utilisez l'outil de perforation approprié. Couple de serrage (Nm) la première valeur concerne la bande de serrage latéral, la deuxième valeur concerne les bandes de serrage du collecteur principal.

## Procédure d'installation

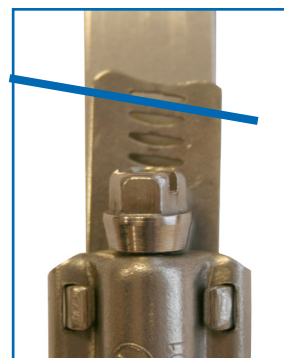
- Déblayer une superficie suffisante autour du tuyau afin d'assurer un espace adéquate pour travailler. Un espace sous le tube est nécessaire pour faire passer les sangles sous le tuyau.
- Déterminer la position requise pour la selle de piquage et en utilisant le tapis d'étanchéité comme gabarit, faire le marquage du trou et repérer les bords de la selle. Faire en sorte qu'avec la selle de piquage de 45° le tuyau latéral soit maniable dans la direction souhaitée.
- Découper le tuyau en suivant le marquage du trou. Veiller à ce que le trou permette à la selle de piquage d'être parfaitement en contact avec la surface du collecteur principal.
- Sur les tuyaux en béton et grés il peut y avoir un effritement au pourtour du trou. Si c'est le cas ceci doit être réparé s'il s'étend au-delà de 20mm du bord de trou.
- Placer le joint d'étanchéité et la selle de piquage sur le trou en s'aidant des repères du gabarit de la selle précédemment marqué et s'assurer que la selle en acier inoxydable est placée correctement et de façon centrée sur le produit de PVC. Lors de piquages sur des collecteurs de grand diamètre, la selle de piquage devra être poussée vers le bas pour s'assurer qu'elle soit parfaitement en contact sur toute la surface extérieure du collecteur.
- Les colliers de serrage perforés fournis sont adaptables autour d'un tuyau du DN 400mm (TA110 et TA160) ou DN600mm (TA200). Il est donc nécessaire d'adapter les colliers en les coupant à une longueur adaptée à celle diamètre extérieur du tuyau principal. La table est un guide pour les longueurs des bandes requise.

Outils
Tourne vis ou clef à écrou ou à cliquet de 8mm
Cisailles de moyenne capacité (pour tailler les sangles perforées à la longueur)
Marqueur
Carotteuse adaptée aux matériaux du collecteur

Diamètre extérieur du tuyau principal	Selle de piquage 110mm	Selle de piquage 160mm	Selle de piquage 200mm	Diamètre extérieur du tuyau principal	Selle de piquage 110mm	Selle de piquage 160mm	Selle de piquage 200mm
600mm	-	-	1450	275mm	715	655	-
500mm	-	-	1135	250mm	635	575	-
400mm	1100	1040	825	225mm	560	500	-
375mm	1030	970	745	200mm	480	420	-
350mm	950	890	665	175mm	400	340	-
325mm	870	810	590	150mm	320	260	-
300mm	795	735	510				

- Glisser toutes les sangles dans les gorges situées le long d'un bord de la selle en acier inoxydable. Enfoncer jusqu'à ce que la sangle dépasse la tête à six pans.
- Maintenir la selle de piquage dans la bonne position et glissez les sangles sous le collecteur et les enfoncez dans les gorges de l'autre côté de la selle en acier inoxydable. Continuer jusqu'à ce que la sangle commence à apparaître sous la tête à six pans.
- Vérifiez la position du joint d'étanchéité, selle en PVC et du corps de selle en acier inoxydable et puis serrer uniformément toutes les fixations en respectant le couple de serrage. (10Nm pour les selles de piquage en version 110mm et 13Nm pour les selles de piquage en version 160mm et 200mm)
- Ajuster le tuyau latéral et compacter le lit de pose sous le collecteur et le remblai latéral autour des tuyaux.
- Resserrer les colliers de serrage au couple prévu avant les opérations de recouvrement et de remblai avec des matériaux appropriés.

S'assurer que la bande perforée (sangle) est bien dans la gorge comme illustré ci-dessus.



V002JAN17