

Solydo

Tubes et raccords polypropylène

Documentation technique



DYKA

Solydo PP

Documentation technique

Caractéristiques techniques	5
Matériau	5
Résistance à l'abrasion	5
Performances hydrauliques	5
Légèreté	5
Étanchéité	5
Résistance à l'abrasion	5
Recyclabilité	5
Résistance aux chocs et au poçonnement	5
Résistance en température	6
Résistance chimique	6
Résistance chimique	7
Impact environnemental	9
Gamme	10
Tubes	10
Raccords	11
Boîte d'inspection et regard de visite en polypropylène	13
Mise en œuvre	14
Certification	16
Éléments de référence pour la constitution d'un CCTP	17
Vos interlocuteurs	19

Tubes assainissement

Solydo PP10 et Solydo PP16

Depuis plus de 50 ans, DYKA conçoit, fabrique et commercialise des systèmes de canalisations en polymère, matériau répondant le mieux aux exigences d'étanchéité et de pérennité des réseaux, tout en garantissant gain de temps et sécurité de pose.

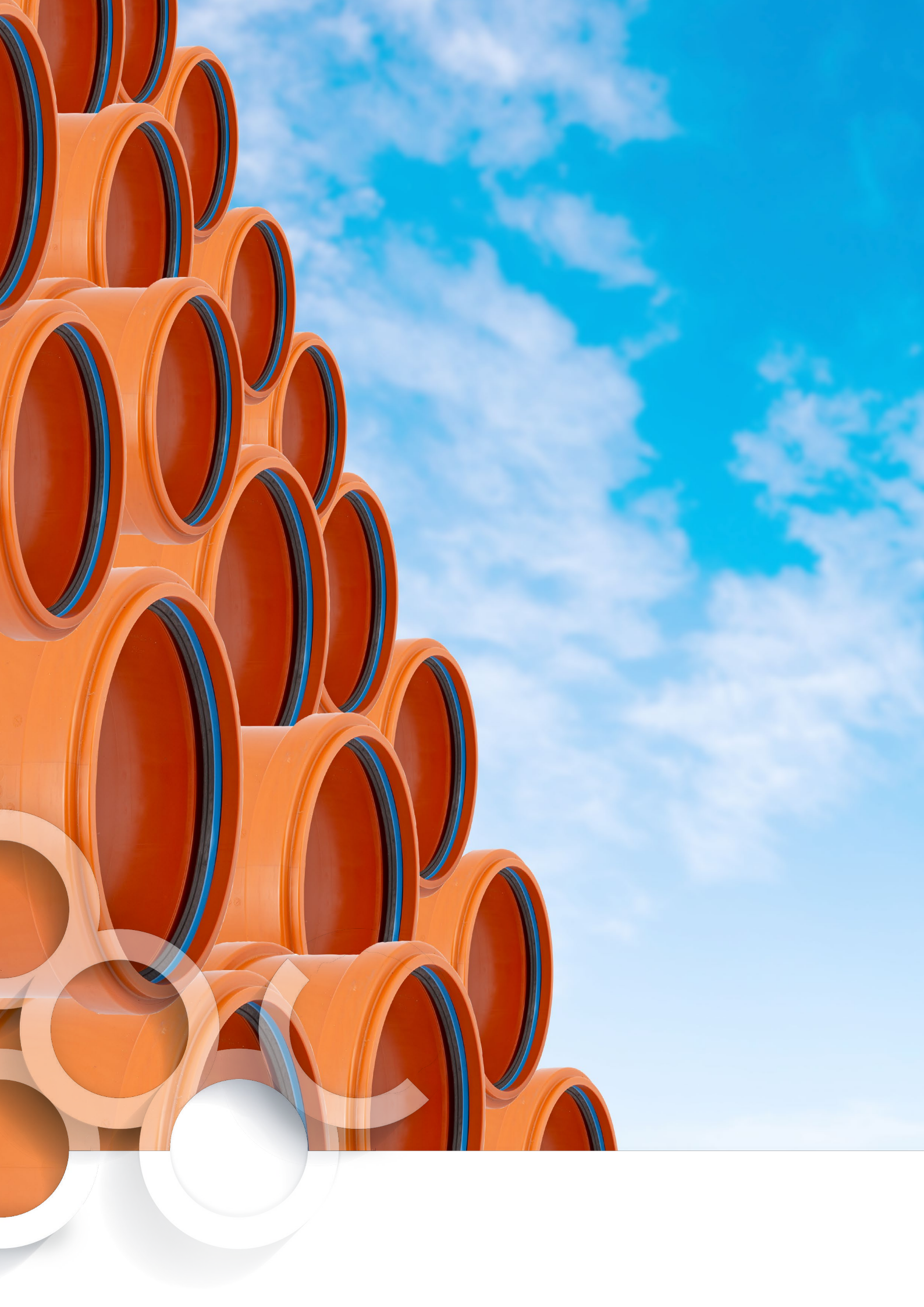
Certifié ISO 9001 et ISO 14001, DYKA se fixe comme objectifs prioritaires les plus hauts standards de qualité de produits et de services. En parallèle à sa gamme de tubes et raccords PVC assainissement Sotralys, DYKA propose également une offre de produits en polypropylène compact : la gamme Solydo PP, conforme à la norme NF EN 1852-1.

Combinée avec l'emploi de boîtes d'inspection Axedo 600 et de regards de visite Romold IPP 1000, cette gamme de tubes et de raccords permet désormais de réaliser un système complet en polypropylène.



Systèmes de management certifiés
DYKA SAS | France





Caractéristiques techniques

Matériau

Les tubes Solydo PP10 et Solydo PP16 sont fabriqués en polypropylène par procédé d'extrusion.

Les raccords Solydo PP sont quant à eux injectés ou façonnés.

L'emploi de polypropylène Haut Module (PP HM) associé à une paroi compacte (monocouche) confère aux tubes et raccords Solydo une résistance optimale.

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Coefficient moyen de dilatation thermique linéaire	mm/m.°K	≈ 0,14	
Indice de fluidité à chaud (200°C/2,16kg)	g/10 min	≤ 1,5	NF EN ISO 1133 condition 12
Stabilité thermique OIT à 200°C	min	≥ 8	NF EN 728
Contrainte minimale en traction	MPa	25	ISO 6259-3
Résistance à la pression interne (4,2 MPa /Durée 140h)	°C	80	NF ISO 1167-1
Résistance à la pression interne (2,5 MPa /Durée 1000h)	°C	95	NF ISO 1167-1

Performances hydrauliques

La très faible rugosité des tubes PP permet d'assurer un maintien durable des qualités d'écoulement des flux grâce au phénomène d'autocurage. Cette qualité associée à la rigidité des tubes permet une pose à très faible pente.

Légèreté

La légèreté du tube Solydo PP facilite la manutention et permet, sur chantier, d'obtenir un gain de temps significatif (plus besoin systématiquement d'engins de manutention) et de limiter la pénibilité pour les opérateurs.

Étanchéité

L'étanchéité des tubes et de leurs emboîtements est un point clé pour l'efficacité et la pérennité d'un réseau assainissement. Les tubes Solydo PP répondent parfaitement à cette attente (tests externes réguliers, sous charge ou avec déformation angulaire).

Résistance à l'abrasion

Les effluents domestiques peuvent contenir des matières en suspension abrasives pour les canalisations. Le polypropylène est, parmi les matériaux utilisés en assainissement, celui qui résiste le mieux à l'abrasion.

Les tubes Solydo PP10 et Solydo PP16 ont été testés selon la norme NF EN 295-3 (avril 2012). Un tube de DN200, soumis à 100 000 cycles d'inclinaison, présente une perte d'épaisseur de 0,05 mm, soit moins de 1% de l'épaisseur totale.

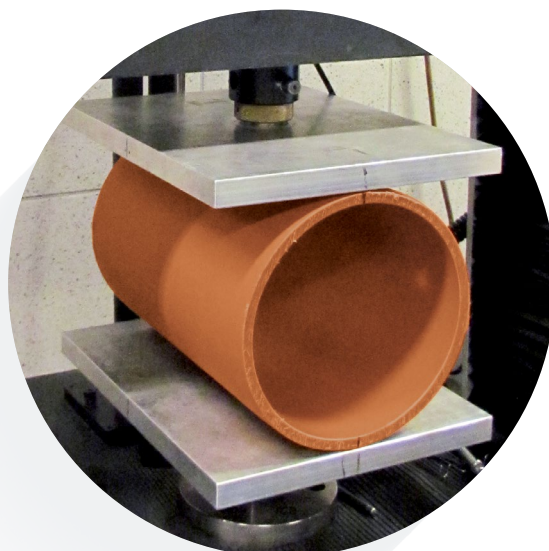
Recyclabilité

Le matériau polypropylène est 100% recyclable.

Résistance aux chocs et aux poinçonnements

Les canalisations Solydo PP10 et Solydo PP16 en paroi compact assurent une très grande résistance aux chocs et aux poinçonnements, qui permet une pose aisée même lorsque les conditions de chantier sont extrêmes (températures très basses).

Les tubes Solydo PP10 et Solydo PP16 ont passé avec succès les tests de résistance aux chocs à -10°C et bénéficient du marquage associé (flocon ❄️).



Caractéristiques techniques

Résistance en température

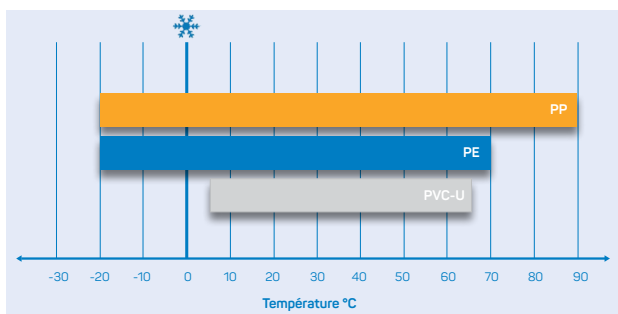
Les réseaux d'assainissement en polypropylène résistent parfaitement aux températures élevées et sont dès lors utilisables avec des effluents pouvant atteindre ponctuellement 90°C.

En utilisation ponctuelle (régime intermittent), le PP résiste à un effluent* pouvant atteindre 90°C / 10 min / j.

En utilisation prolongée (régime continu), le PP résiste à un effluent* pouvant atteindre 60°C / 5 h / j.

*Effluent domestique ou assimilé. Les plages de résistance indiquées ci-dessus pourront être réduites si présence de composés chimiques ayant un impact sur le PP.

Les systèmes en PP offrent une réelle solution technique pour les systèmes d'assainissement en présence d'effluents chauds, ce que ne peuvent offrir les matériaux traditionnels.



Résistance chimique

Les canalisations en polypropylène sont mises en œuvre depuis des années dans l'industrie pour leur bonne résistance aux agents chimiques. Ces tubes peuvent ainsi être utilisés pour des pH allant de 1 à 13.

Désormais utilisées en assainissement, les canalisations en polypropylène sont appréciées pour leur qualité d'incorrodabilité et leur grande résistance chimique, notamment au sulfure d'hydrogène (H_2S) et à l'acide sulfurique (H_2SO_4) qui peuvent se dégager des effluents domestiques.

Pour un usage en présence d'effluents industriels, il convient de s'assurer que les composés chimiques présents sont compatibles avec le polypropylène. Le tableau ci-contre (extrait de l'ISO/TR 10358) précise, en fonction de la concentration et de la température des composés chimiques les plus communs, la résistance des plastiques.



Résistance chimique

Résistance des matières plastiques par rapport aux composés chimiques

Composés chimiques	°C	PEHD	PP	PVC-U
Acétaldéhyde, 40%	20	s		ns
Acétaldéhyde, 40%	60	l		ns
Acétate d'amyle	60	s	l	ns
Acétate de butyle	20		l	ns
Acétate de butyle	60		ns	ns
Acétate de méthyle	20		s	ns
Acétate d'éthyle	20	s	l	ns
Acétate d'éthyle	60	ns	ns	ns
Acétone	20	l	s	ns
Acétophénone	20		s	ns
Acétophénone	60		l	ns
Acide acétique anhydride	20	s	s	ns
Acide acétique, 50%	60	s	s	l
Acide acétique, glacial	20	s	s	ns
Acide acétique, glacial	60	l	l	ns
Acide adipique	60	s	s	l
Acide benzoïque	60	s	s	ns
Acide chlorosulfurique	20	ns	ns	l
Acide chlorosulfurique	60	ns	ns	ns
Acide chorhydrique, 20%	60	s	s	l
Acide chorhydrique, 30%	60	s	l	
Acide chorhydrique, cc	20	s	s	s
Acide chorhydrique, cc	60	s		
Acide citrique	60	s	s	s
Acide dichloroacétique	20		l	ns
Acide fluorhydrique, <10%	20	s	s	s
Acide fluorhydrique, 40%	20		s	l
Acide lactique, 10 à 90%	60	s	s	l
Acide maléique	60	s	s	l
Acide malique	60	s	s	s
Acide nitrique, <45%	20	s	s	s
Acide nitrique, >50% cc	20	ns	ns	ns
Acide oxalique	20	s	s	s
Acide oxalique	60	s	l	s
Acide phosphorique, 50 à 75%	20	s	s	s
Acide sulfurique 50%	20	s	s	s
Acide sulfurique 50%	60	s	l	s

s : Résistance Satisfaisante

Composés chimiques	°C	PEHD	PP	PVC-U
Acide sulfurique 75% à 90%	60			l
Acide sulfurique 95%	60			ns
Acide tartrique	60	s	s	s
Alcool allylique	60	s	s	ns
Alcool amylique	60	l	s	l
Alcool d'iode	20	ns	s	ns
Alcool méthylique, 5%	20	s	s	s
Alcool méthylique, 5%	60	s		l
Ammoniac, acide	20	s	s	l
Aniline	60	l	s	ns
Benzène	20	l	l	ns
Benzène	60	l	ns	ns
Bicarbonate de soude	60	s	s	s
Bière	60	s	s	s
Borax, concentré	60	s	s	l
Brome, gaz	20	ns	ns	ns
Brome, liquide	20	ns	ns	ns
Butane, gaz	60	s	s	s
Butyl phthalate	20		s	ns
Butylphenol	20		s	ns
Chlorate de sodium	60	s	s	s
Chlore eau (eau de javel) <12,5% chlore actif	20	l	ns	
Chlore gaz	20	l	ns	l
Chlore gaz	60	ns	ns	ns
Chloroforme	20	ns	l	ns
Chloroforme	60	ns	ns	ns
Chlorure d'aluminium	60	s	s	s
Chlorure de fer II	60	s	s	s
Chlorure de fer III	60	s	s	s
Chlorure de méthylène	20		l	ns
Chlorure de méthylène	60		ns	ns
Cyclohexanone	20	s	l	ns
Dextrines	60	s	s	l
Dichloroéthane	20		l	ns
Dichloroéthylène	20		l	ns
Diesel (fuel)	20		s	s
Dioxane (éther couronne)	60	s	l	ns

l : Résistance Limitée

Composés chimiques	°C	PEHD	PP	PVC-U
Eau	60	s	s	s
Eau de mer	60	s	s	s
Ethanol 40%	60	l	s	s
Ethanolamine	20		s	
Ether éthylique (ETBE)	20	l	s	ns
Ether éthylique (ETBE)	60		l	ns
Ethyle méthyle cétone	20		s	ns
Fluorure d'ammonium	60	s	s	l
Glycérine	60	s	s	s
Heptane	20	s	l	s
Heptane	60	ns	ns	
Huile et graisse	20	s		s
Huile et graisse	60	l		s
Huile minérale	20	s		s
Huile minérale	60	l		s
Hydrogène, gaz	20	s	s	s
Lait	60	s	s	s
Naphtaline / naphtalène	20		s	ns
Nitrate d'argent	60	s	s	s
Nitrate de potassium	60	s	s	s
Nitrobenzène	20	ns	ns	ns
Oxychlorure de phosphore	20		l	ns
Oxygène, gaz	20	l	s	s
Ozone, gaz	20	l	s	s
Peroxyde d'hydrogène 30%	60	s	s	s
Persulfate de potassium	60	s	s	l
Pétrole	20	ns	ns	ns
Phenol <90%	20	s	s	ns
Phtalate de dioctyle	20	s	l	ns
Pyridine	20	s	l	ns
Soude caustique	60	s	s	s
Sulfite de sodium	60	s	s	s
Tétrahydrofurane	20	l	l	ns
Toluène	20	l	l	ns
Trichloroéthylène	20	ns	ns	ns
Urée, 10%	60	s	s	l
Urine	60	s	s	l

ns : Résistance Non Satisfaisante



Impact environnemental

Concerné par l'environnement, DYKA s'efforce de développer des produits à l'impact environnemental limité.

Les EPD (Environmental Product Declaration) déterminent l'impact environnemental des tubes PP tout au long de leur durée de vie et permettent les comparaisons entre matériaux.

L'EPD est basée sur une étude scientifique et complète d'évaluation de l'Analyse du Cycle de Vie du tube, méthode normalisée pour une comparaison objective des différents produits. L'impact global est donc calculé selon une gamme complète de processus, en commençant par la fabrication des matières premières, leur transformation en produits finaux, en passant par le transport et leur mise en œuvre, la durée de vie du produit et enfin la mise au rebut ou son recyclage en fin de vie.

L'impact environnemental de chaque tube a été évalué selon 6 critères différents tout au long de son cycle de vie.

Performance environnementale d'un réseau pour l'évacuation des eaux usées réalisé en polypropylène

Les résultats montrent que, pour l'évacuation des eaux usées, les réseaux réalisés en polypropylène, ont un impact environnemental faible.

A titre d'exemple, la contribution au réchauffement climatique (empreinte carbone) d'un système à base de tubes PP compact (exprimé pour une unité fonctionnelle de 100 ml de réseau DN315, comprenant tubes SN10, raccords et regards DN630, sur tout le cycle de vie, et pour une annuité) est comparable à l'impact sur le réchauffement climatique de la conduite d'un véhicule courant (malus écologique neutre : 120 g/km) sur une distance de 335 kms.

Source : Teppfa



Gamme

Tubes



Solydo PP10

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Longueur utile des tubes (m)	Code article	Nombre de tubes par cadre	Linéaire par cadre (m)
125		3.00	38227	38	114
160		3.00	38228	24	72
200		3.00	38229	20	60
250		3.00	38230	12	36
315		3.00	38231	6	18
400		3.00	38232	4	12

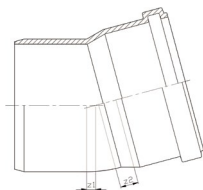
Titulaire d'un Avis Technique n°17.2/17-330_V4 publié le 8 juillet 2019 (cf page 16).

Solydo PP16



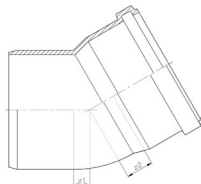
Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Longueur utile des tubes (m)	Code article	Nombre de tubes par cadre	Linéaire par cadre (m)
125		3.00	37823	38	114
160		3.00	37824	24	72
200		3.00	37825	20	60
250		3.00	37826	12	36
315		3.00	37827	6	18
400		3.00	37828	4	12

Raccords



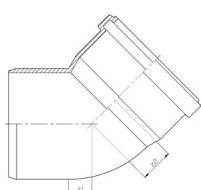
Coudes Mâle Femelle - angle 15°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125		37838	12	24	32
160		37208	12	31	18
200		36914	16,5	36	7
250		36915	-	-	24
315		36916	-	-	12
400		36917	-	-	5



Coudes Mâle Femelle - angle 30°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125		37839	20	32	30
160		37209	25	43	14
200		36918	30,5	50	7
250		36919	-	-	24
315		36920	-	-	12
400		36921	-	-	4

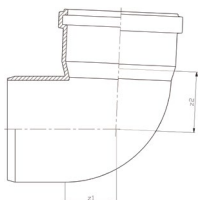


Coudes Mâle Femelle - angle 45°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125		37840	29	41	25
160		37210	38	56	12
200		36922	45,5	65	6
250		36923	-	-	21
315		36924	-	-	10
400		36925	-	-	4

Gamme

Raccords



Coudes Mâle Femelle - angle 90°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125	NFA	37841	65	77	-
160	NFA	37211	87	104,5	11
200	NFA	36926	101,5	121	6
250	NFA	36927	-	-	14
315	NFA	36928	-	-	8
400		36929	-	-	2



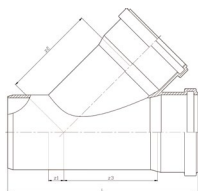
Coudes Femelle - Femelle - angle 45°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125	NFA	38403	41	-	24
160	NFA	38405	56	-	12



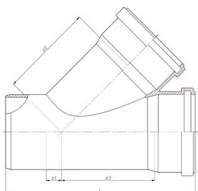
Coudes Femelle - Femelle - angle 90°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	Nombre de pièces par carton
125	NFA	38406	77	-	21
160	NFA	38407	104,5	-	9



Culottes Mâle Femelle - angle 45°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	z3	L	Nombre de pièces par carton
125 x 125	NFA	37842	29,5	156	156	321	12
160 x 160	NFA	37212	36,5	201	199	397	6
200 x 200	NFA	36930	45,5	248	248	485	15
250 x 250		36931					8
315 x 315		36932					4



Branchements Mâle Femelle - angle 45°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	z1	z2	z3	L	Nombre de pièces par carton
160 x 125		37843	36,5	201	179	397	21
200 x 125		37849	-	-	-	-	28
200 x 160	NFA	36933	17	225	222	430	21
250 x 160		36934	-	-	-	-	12
250 x 125		38408	-	-	-	-	12
250 x 160		36934	-	-	-	-	11
250 x 200		36935	-	-	-	-	9
315 x 160		36936	-	-	-	-	9
315 x 200		36937	-	-	-	-	7
315 x 250		36938	-	-	-	-	5
400 x 160		36939	-	-	-	-	1
400 x 200		36940	-	-	-	-	1
400 x 250		36941	-	-	-	-	1
400 x 315		36942	-	-	-	-	1

Gamme

Raccords



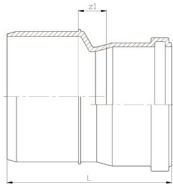
Culottes Mâle Femelle - angle 90°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	Nombre de pièces par carton
160 x 160		37213	28
200 x 200		36943	17
250 x 250		36944	11
315 x 315		36945	6
400 x 400		36946	2



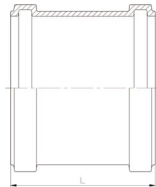
Branchements Mâle Femelle - angle 90°

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	3Nombre de pièces par carton
200 x 125		38410	30
200 x 160		36947	30
250 x 160		36948	20
250 x 200		36949	12
315 x 160		36950	9
315 x 200		36951	8
315 x 250		38411	7
400 x 160		36952	5
400 x 200		36953	4
400 x 250		36954	4
400 x 315		36955	3



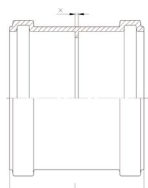
Réductions excentrées

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	L	z1	Nombre de pièces par carton
160 x 125	NFA	37844	191	41	32
200 x 160	NFA	36956	224	47	10
250 x 200		36957	-	-	42
315 x 250		36958	-	-	21
400 x 315		36959	-	-	10



Manchons avec butée

Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	L	Nombre de pièces par carton
125	NFA	37836	126	40
160	NFA	37214	148	24
200	NFA	36960	174	10
250	NFA	36961	224	32
315	NFA	36962	259	18
400	NFA	36963	-	8



Manchons coulissants







Diamètre Nominal (mm)	Marque de qualité	Code article	x	L	Nombre de pièces par carton
125	NFA	37837	3	126	40
160	NFA	37215	4	148	24
200	NFA	36964	5	174	10
250	NFA	36965	6	224	32
315	NFA	36966	7,5	259	18
400	NFA	36967	-	-	8

Boîte d'inspection et regard de visite en polypropylène










En complément de la gamme Solydo PP, DYKA propose une gamme de boîtes d'inspection Axedo 600 et de regards de visite Romold IPP 1000 présentant les mêmes qualités d'étanchéité que les tubes polypropylène.

Le réseau tout polypropylène ainsi proposé, donnera entière satisfaction aux tests d'étanchéité réalisés lors de la réception de vos chantiers d'assainissement selon les paramètres de la norme NF EN 1610.

Axedo 600

	180°	90°	120°	150°	Té	Y	RML 90°	Borgne
								
DN160	x	x	x	x	x	x	x	x
DN200	x	x	x	x	x	x	x	x
DN250	x	x	x	x	x		x	x
DN315	x	x	x	x	x		x	x
DN400	x							

Romold IPP 1000

	180°	90°	135°	225°	270°	180°+L	180°+R	Té	Croix
									
DN200	x	x	x	x	x	x	x	x	x
DN250	x	x	x	x	x	x	x	x	x
DN315	x	x	x	x	x	x	x	x	x
DN400	x	x	x	x	x				



Mise en œuvre

La mise en œuvre du tube Solydo PP doit être conforme aux règles de l'art et aux spécifications du Fascicule 70.

Conseils de pose :

- Le lit de pose peut être fait en sable, graviers ou matériaux extraits (en fonction des conclusions de l'étude géotechnique préalable) expurgés des éléments grossiers.
- Les tubes doivent être en appui sur toute leur longueur (prévoir des niches sous les emboîtements).

Instructions d'emboîtement

Après coupe (d'équerre) éventuelle à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle (en l'absence de coupe, vérifier la présence du chanfrein, et le reconstituer éventuellement).

Attention lors de la coupe, éviter l'échauffement excessif du tube par un choix d'un outil et d'une vitesse de coupe adaptés. Notre Service Technique est à votre disposition pour vous conseiller.

Les tubes Solydo PP s'assemblent par l'intermédiaire d'une bague d'étanchéité en élastomère, logée dans la gorge de l'emboîture. L'assemblage par bague d'étanchéité demande les opérations suivantes :

- Débarrasser les parties à assembler de toute boue, poussière, sable ou gravillon,
- S'assurer de la position correcte de la bague d'étanchéité et de sa propreté,
- Lubrifier l'extrémité mâle sur toute la longueur de l'emboîture et l'entrée de la tulipe.
- Emboîter les deux éléments, jusqu'au repère préalablement tracé, en poussant bien en ligne, par exemple en prenant appui sur l'emboîture avec une barre à mine (le bout mâle doit être enfoncé dans la tulipe jusqu'à atteindre le repère d'emboîtement). Si la poussée à exercer devient importante (pour les grands diamètres notamment) on doit avoir recours à des moyens mécaniques : vérins, tireforts, ou à la rigueur, au godet de la pelle hydraulique. Dans ce dernier cas, prendre un maximum de précautions pour ne pas détériorer l'emboîture (en particulier le fond de l'emboîture).

- La pente de la canalisation est réglée à la valeur présente dans les documents d'exécution. La pose se fait de l'aval vers l'amont, tulipe côté amont.
- Les composants préfabriqués de raccords : regards, culottes de raccordement, ... sont posés en même temps que la canalisation principale. Les culottes de raccordement seront préférées aux selles de piquage.
- Le raccordement se fait de préférence avec une culotte oblique à 45° ; L'angle de raccordement peut être de 90° quand le diamètre de la canalisation principale est au moins supérieur à deux fois le diamètre de la canalisation de branchement.
- Le raccordement, quand il est fait par piquage, se positionne sur la moitié supérieure du tuyau, entre 45° et le plan médian de la canalisation principale afin de faciliter le compactage de la zone d'enrobage.




Mise en œuvre

- L'enrobage comprend le lit de pose, l'assise et le remblai de protection jusqu'à 0,10 m au dessus de la génératrice supérieure. Il vise à obtenir un bon équilibre sol/tube capable de supporter les contraintes de charges. Comme le lit de pose, il est fait en sable, graviers ou matériaux extraits (en fonction des conclusions de l'étude géotechnique préalable) expurgés des éléments grossiers.
- Le remblai est réalisé par couches successives compactées.
- Il est préférable de relever le blindage par couche avant compactage.
- Epreuve d'étanchéité du réseau
 - Après remblai total des fouilles.
 - Selon les conditions de la norme NF EN 1610.



Certification

Solydo PP10

Les tubes Solydo PP10 sont conformes à la norme NF EN 1852-1. Par l'emploi de PPHM (PP vierge Haut Module), DYKA va au-delà des exigences normatives ; les tubes Solydo PP10 présentent une rigidité annulaire spécifique 10 KN/m² et sont titulaires d'un avis technique n° 17.2/17-330_V4 publié le 8 juillet 2019, du diamètre 125 au diamètre 400. Cet avis technique est validé par le certificat de qualité  n° 19/03-330_V4.



Solydo PP16

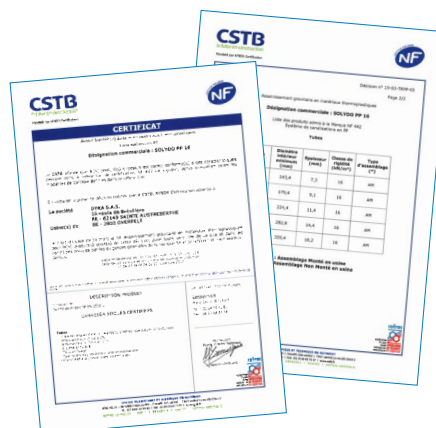
Les tubes Solydo PP16 sont conformes à la norme NF EN 1852-1 et sont titulaires de la marque NF A du diamètre 125 au diamètre 400.



Solydo PP
Certificat disponible sur notre site internet www.dyka.fr.

Caractéristiques certifiées pour les tubes :

- Caractéristiques dimensionnelles (diamètres, épaisseurs, emboîtures),
- Résistance aux chocs à 0°C et à -10°C,
- Rigidité annulaire,
- Taux de fluage,
- Qualité des bagues d'étanchéité,
- Retrait longitudinal à chaud,
- Traction.



Raccords PP

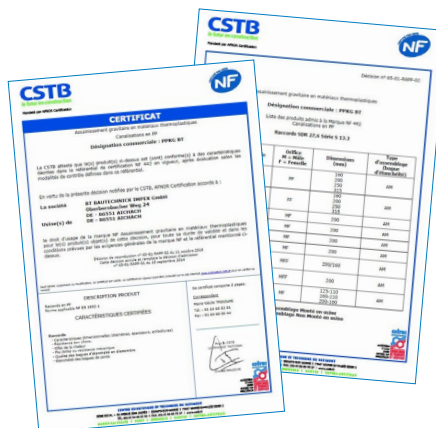
Toute notre gamme de raccords PP est conforme à la norme NF EN 1852-1 et est compatible avec les tubes SN10 et SN16. Les raccords PP certifiés sont de série S13.3 / SDR 27,6.



Raccords PP
Certificat disponible sur notre site internet www.dyka.fr.

Caractéristiques certifiées pour les raccords :

- Caractéristiques dimensionnelles (diamètres, épaisseurs, emboîtures),
- Résistance aux chocs,
- Effet de la chaleur,
- Flexibilité ou résistance mécanique,
- Qualité des bagues d'étanchéité en élastomère,
- Étanchéité des bagues de joints.



Éléments de référence pour la constitution d'un CCTP

Tubes Solydo PP10

- Canalisation en Polypropylène Haut module (PP HM) à paroi compacte
- Assemblage par double manchon pré-monté
- Classe de rigidité : SN10 (selon norme NF EN ISO 9969)
- Titulaire d'un Avis Technique
- Longueur = 3 mètres

Tubes Solydo PP16

- Canalisation en Polypropylène Haut module (PP HM) à paroi compacte
- Assemblage par double manchon pré-monté
- Classe de rigidité : SN16 (selon norme NF EN ISO 9969)
- Titulaire d'un certificat de marque NF A
- Longueur = 3 mètres

Mise en œuvre

Lit de pose

Il est constitué de sable, graviers ou matériaux extraits (en fonction des conclusions de l'étude géotechnique préalable) expurgés des éléments grossiers.

Installation - Pose

Les tubes doivent être en appui sur toute leur longueur (prévoir des niches sous les emboîtements).

La pente de la canalisation est réglée à la valeur présente dans les documents d'exécution. La pose se fait de l'aval vers l'amont, tulipe côté amont.

Les composants préfabriqués de raccordements : regards, culottes de raccordement,... sont posés en même temps que la canalisation principale. Les culottes de raccordement seront préférées aux selles de piquage.

Emboîtement

Après éventuelle coupe (d'équerre) à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle.

Les tubes Solydo PP s'assemblent par l'intermédiaire d'une bague d'étanchéité en élastomère, logée dans la gorge de l'emboîture. L'assemblage par bague d'étanchéité demande les opérations suivantes :

- Débarrasser les parties à assembler de toute boue, poussière, sable ou gravillon,
- S'assurer de la position correcte de la bague d'étanchéité et de sa propreté,
- Lubrifier l'extrémité mâle sur toute la longueur de l'emboîture et l'entrée de la tulipe.
- Emboîter les deux éléments, jusqu'au repère préalablement tracé, en poussant bien en ligne, par exemple en prenant appui sur l'emboîture avec une barre à mine (le bout mâle doit être enfoncé dans la tulipe jusqu'à atteindre le repère d'emboîtement).

Enrobage

Comme le lit de pose, l'enrobage est fait en sable, graviers ou matériaux extraits (en fonction des conclusions de l'étude géotechnique préalable) expurgés des éléments grossiers.

Raccordement

Le remblaiement sera réalisé par couches successives compactées. Il est préférable de relever le blindage par couche avant compactage.

Vos interlocuteurs

Chargés d'affaires

A tél : 06 83 96 99 65

02, 59, 62, 80.

B tél : 06 74 68 76 41

14, 22, 29, 35, 50, 53, 56, 61.

C tél : 06 71 92 66 17

27, 28, 60, 75, 76, 77, 78, 91, 92, 93, 94, 95.

D tél : 06 85 30 09 38

08, 10, 21, 25, 39, 51, 52, 54, 55, 57, 67, 68, 70, 88, 90.

E tél : 06 79 73 31 68

16, 17, 37, 44, 49, 72, 79, 85, 87, 86.

F tél : 06 71 92 66 20

03, 18, 23, 36, 41, 45, 58, 63, 71, 89.

G tél : 06 71 92 66 16

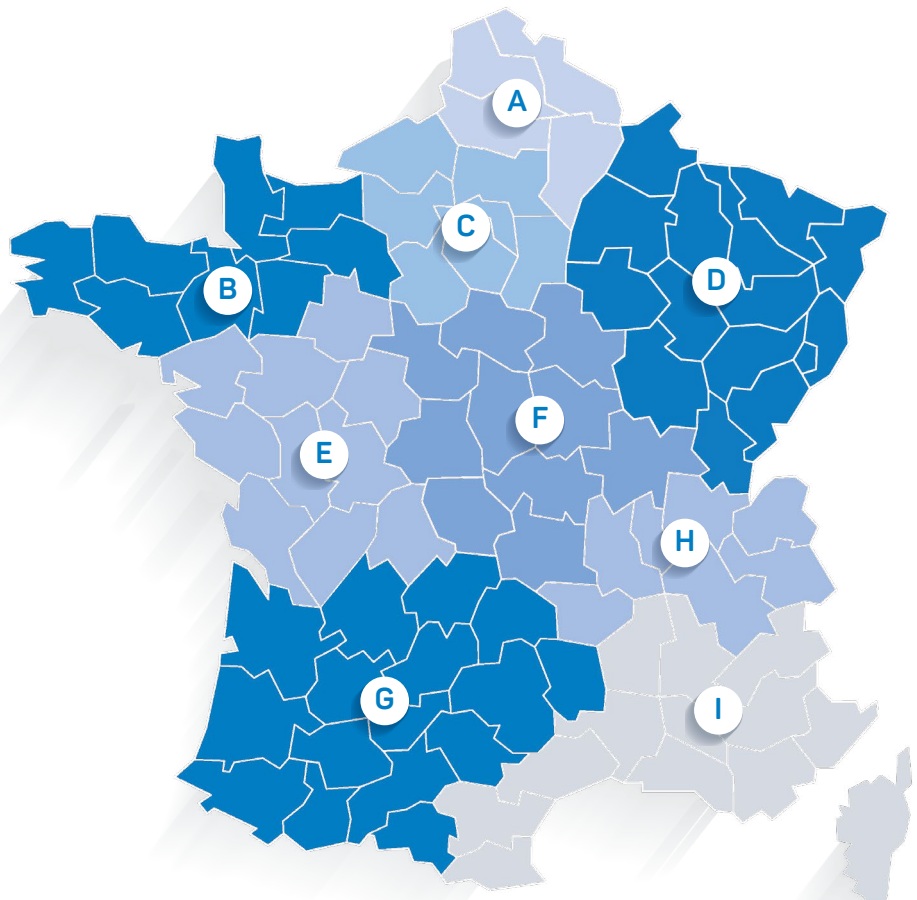
09, 12, 15, 19, 24, 31, 32, 33, 40, 46, 47, 48, 64, 65, 81, 82.

H tél : 06 48 03 65 75

01, 38, 42, 43, 69, 73, 74.

I tél : 06 85 31 41 42

02, 04, 05, 06, 07, 11, 13, 26, 30, 34, 66, 83, 84.



Suivez DYKA



Pour plus d'information, rendez-vous sur www.dyka.fr.

DYKA n'est pas responsable de tout dommage, direct ou indirect, dans le chef de l'acheteur ou de ses sous-traitants résultant du non-respect des prescriptions et instructions fournies par DYKA pour l'application, le stockage, l'utilisation, le traitement ou la mise en œuvre des produits DYKA. DYKA décline toute responsabilité si l'acheteur ou ses sous-traitants ne satisfont pas aux prescriptions en vigueur ou si les choses livrées sont utilisées en violation des réglementations publiques. Les conseils de DYKA ne concernent que les produits qui sont proposés par DYKA. Les conditions générales de DYKA s'appliquent. DYKA a accordé le plus grand soin à l'exactitude et au caractère complet des informations lors de la rédaction de ce document. DYKA ne peut cependant pas être tenue responsable des dommages résultant d'une quelconque inexactitude ou d'un manque d'exhaustivité des informations de ce document. Les informations fournies dans ce document sont indicatives. Il convient toujours de consulter la réglementation locale du bâtiment pour avoir une vision complète.

