



Tube en PEHD (Polyéthylène Haute Densité) annelé à double paroi (noire externe et bleue interne) «MAGNUM» pour réseaux gravitaires enterrés, bénéficiant d'un certificat **NF EN 13476-3**, de classe de rigidité SN8 selon la **NF EN 9969** (rigidité annulaire supérieure à 8 kN/m²).

Le MAGNUM est titulaire de la norme **NF EN 13476-3** suivant des modalités d'obtention et de suivi de la certification par l'IIP (Institut Italien des Plastiques).



CARACTÉRISTIQUES

Longueur utile des barres : 6m.

Le MAGNUM est réalisé par co-extrusion, comprenant :

- Une paroi externe annelée pour assurer la rigidité annulaire.

La couleur noire lui garantit une résistance élevée aux ultra-violets.

- Une paroi interne lisse qui lui confère d'excellentes performances hydrauliques. Sa couleur bleu azur facilite l'inspection télévisuelle et permet un contrôle rapide du réseau.



SYSTÈME D'ASSEMBLAGE

Le MAGNUM est constitué :

- D'un manchon co-extrudé en ligne pour les diamètres supérieurs à 250mm.

Les diamètres inférieurs à 250mm sont munis d'un manchon rapporté.

- D'un joint élastomère à monter en EPDM (Éthylène, Polypropylène, Diène, Monomère) fabriqué selon la **NF EN 681-1**.



P. 27

UNE MISE EN ŒUVRE SIMPLE ET RAPIDE :

La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux spécifications du **fascicule 70-1** et à la norme **NF EN 1610** (mise en oeuvre et essai des branchements et canalisations d'assainissement).



P. 52

UNE ÉTANCHÉITÉ GARANTIE :

Le système de raccordement répond aux exigences de la norme **NF EN 1277**. Son étanchéité est contrôlée par les méthodes d'essais b et c.



Rapidité d'installation



Légèreté et manportabilité



Résistance aux chocs et aux charges roulantes



Résistance à l'abrasion et à la corrosion (0,10 mm)



Résistance aux attaques chimiques



Pérennité du réseau



Matière 100% recyclable



Rigidité annulaire



Flexibilité annulaire



Taux de fluage



Étanchéité à la pression des assemblages



Satisfaction client



Facilité de découpe sur chantier

DIMENSIONS ET CONDITIONNEMENT

Les caractéristiques des tubes sont celles définies par la NF EN 13476-3.

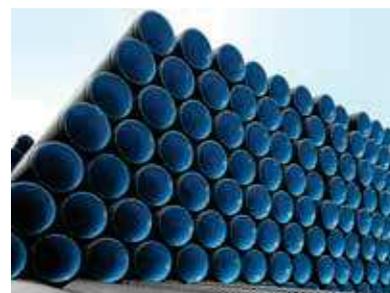
Le MAGNUM est fabriqué du diamètre DN/OD 160 au DN/OD 1200.

Diamètres		Conditionnement		Références
DN/OD	DN/ID	m/camion	m/palette	Désignation SGF
160	137	2832	354	SGF-MM-016008NA60
200	172	1680	210	SGF-MM-020008NA60
250	218	960	120	SGF-MM-025008NA60
315	272	576	72	SGF-ME-031508NA60
350	300	480	60	SGF-ME-035008NA60
400	347	384	48	SGF-ME-040008NA60
468	400	288	36	SGF-ME-046808NA60
500	433	240	30	SGF-ME-050008NA60
575	500	192	24	SGF-ME-057508NA60

1 camion = 8 palettes (conditions Franco de port).

Diamètres		Conditionnement		Références
DN/OD	DN/ID	m/camion	m/palette	Désignation SGF
*630	535	180	non palettisé	SGF-ME-063008NA60
*701	600	144	non palettisé	SGF-ME-070108NA60
*800	678	108	non palettisé	SGF-ME-080008NA60
*935	800	72	non palettisé	SGF-ME-093508NA60
*1000	852	60	non palettisé	SGF-ME-100008NA60
*1200	1015	48	non palettisé	SGF-ME-120008NA60

1 camion = 8 palettes (conditions Franco de port). / * Tubes en 4 et 12 mètres sur demande.



TÉLÉSCOPAGE

Vous avez la possibilité de télescoper plusieurs diamètres afin d'optimiser le chargement et de bénéficier de remises : une solution écologique et économique !



Faible empreinte
carbone



Possibilité de
télescoper !