

1

## POSITIONNEMENT

## POSITIONING

## POSICIONAMIENTO

## POSIZIONAMENTO

## Préparation :

- Visser le robinet dans le bossage du collier jusqu'en butée mécanique, puis dévisser (1/2 tour maxi.) pour obtenir le positionnement idéal du carré de manœuvre.

Sur colliers de prise en charge avec joint de sécurité intégré : pâte à joint, téflon, ou chanvre sont prohibés.

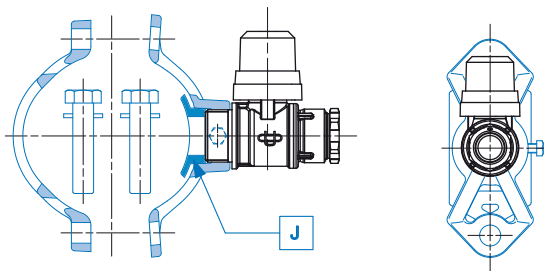
- Vérifier que le joint de sécurité (J) du collier dépasse suffisamment de son logement pour permettre son écrasement lors du serrage de l'ensemble sur la canalisation.

## COLLIER HUOT ET ROBINET DE PEC

AUTO-ETANCHEITE DIRECTE =  
Pas de filetage, pas de pâte, à joint



Pour les petits et gros bossages  
(40 x 300 ou 55 x 300)



## Preparation :

- Screw valve into saddle down to mechanical stop, then unscrew (max. 1/2 turn) for ideal positioning of the control square.

On tapping saddles supplied with built-in safety gasket : teflon and hards are prohibited.

- Make sure that safety gasket (J) juts out enough to be compressed when tightening the assembly on the pipe.

## Preparación :

- Montar la válvula hasta un tope y luego desmontar (1/2 vuelta máx.) hasta situar el cuadradillo en posición correcta.

En collarines de toma con junta de seguridad incorporada : teflón y estopa están prohibidos.

- Asegurarse que la junta de seguridad (J) sobresale para ser comprimida cuando se apreta el conjunto en la tubería.

## Preparazione :

- Avvitare la valvola sul collare di presa fino a battuta, poi svitare (1/2 giro massimo) per ottenere il posizionamento ideale del quadro di manovra.

Su collari con guarnizione di sicurezza integrata, è vietato l'uso di canapa e di teflon.

- Verificare che la guarnizione di sicurezza (J) del collare esce abbastanza del suo alloggiamento per consentire la sua schiacciatura all'occasione della chiusura dell'insieme sulla condotta.

2

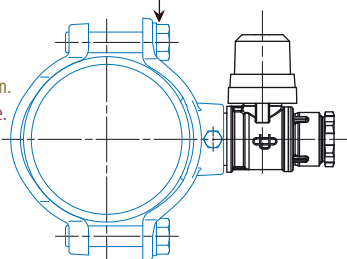
## MISE EN ŒUVRE

## INSTALLATION

## PUESTA EN OBRA

## MESSA IN OPERA

Préconisations de serrage sur le collier.  
Required torque value is shown on tapping saddle.  
El valor del par de apriete se encuentra en el collarín.  
Il valore della coppia di serraggio si trova sul collare.



## Montage :

- Veiller à la propreté de l'installation avant intervention.  
- Poser et fixer l'ensemble sur la canalisation, sortie de robinet orientée vers le point de livraison

## Assembly :

- Make sure the pipe is clean before assembly.  
- Place and tighten the assembly on the pipe with valve outlet towards the house.

## Montaje :

- Asegurarse de la limpieza de la tubería antes de montar.  
- Colocar y apretar el conjunto sobre la tubería con la salida de la válvula orientada hacia el domicilio

## Montaggio :

- Assicurarsi della pulizia della condotta prima dell'installazione.  
- Installare e stringere l'insieme sulla condotta, uscita della valvola orientata verso il punto di consegna.

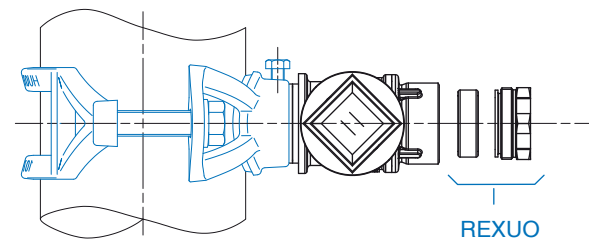
3

## PERÇAGE EN CHARGE

UNDER PRESSURE  
TAPPING

## TOMA EN CARGA

## PRESA IN CARICO



- Déposer le système de garniture REXUO équipant les robinets type SE.

- Vérifier la totale ouverture de l'obturateur pour assurer le passage intégral de la mèche.  
- Installation de la machine à percer : utiliser les accessoires préconisés dans le tableau 4.

- Pendant l'opération de perçage en charge, purger en permanence afin d'évacuer les copeaux.

- Remove REXUO compression fitting from SE type of valve.

- Make sure the obturator is fully open in order to ensure full bore.  
- Tapping machine assembly : use connecting accessories as shown in chart 4.

- During tapping operation, drain permanently in order to flush bore chips.

- Quitar el enlace de compresión REXUO en válvulas tipo SE.

- Asegurarse de la apertura total del obturador para permitir un paso total de la broca.  
- Instalación de la máquina de taladrar : emplear los accesorios indicados en la tabla 4.

- Durante la operación de taladro purgar permanentemente para eliminar las virutas.

- Spostare la guarnizione REXUO all'uscita della valvola.

- Assicurarsi dell'apertura totale dell'otturatore per consentire il passaggio integrale della punta.

- Installazione della macchina foratubi : utilizzare gli accessori preconizzati nella tabella 4.  
- Durante l'operazione di foratura, spurgare permanentemente per evacuare i trucioli.

4

## RACCORDAMENTO - Utiliser les accessoires adaptés

Type de raccordement	Accessoire
Raccord intégré pour tube PE ou PVC	Système de garniture REXUO
Filetage ou taraudage gaz cylindrique	Pièce taraudée ou filetée gaz cylindrique
Bride	Contre bride taraudée ou équipée d'une garniture pour tube PE ou PVC

## CONNECTION - Use adequate accessories

Connection type	Accessory
Built-in compression fitting for PE or uPVC tubes	REXUO compression fitting
Male or female threaded to ISO 228-1	Female or male threaded to ISO 228-1
Flange	Counter flange with female threading or with compression fitting for PE or uPVC tubes

## CONEXION - Use los accesorios adecuados

Tipo de conexión	Accesorio
Enlace de compresión incorporado para tubos de PE o PVC	Enlace de compresión REXUO
Rosca macho o hembra según ISO 228-1	Rosca hembra o macho según ISO 228-1
Brida	Contra brida con rosca hembra o con enlace de compresión para tubos de PE o PVC

## COLLEGAMENTO - Utilizzare gli accessori adeguati

Tipo di collegamento	Accessorio
Raccordo integrato per tubi in PE o PVC	Sistema di guarnizione REXUO
Filettatura maschio o femmina ISO 228-1	Filettatura maschio o femmina ISO 228-1
Flangia	Contra flangia filettata femmina o maschio oppure equipaggiata da una guarnizione per tubi in PE o PVC

## Accessoires pour montage de la machine à percer

Sortie robinet	Type de machine à percer	Accessoire
Raccord REXUO	3089.B	3089.M
	Autres	402/K avec 90/JB
Filetage gaz	3089.B	3089.MM
	Autres	90/B avec 90/JB
Taraudage gaz	3089.B	Voir accessoires Tarif Huot
	Autres	90/B + 1410 avec 90/JB
Bride	3089.B	3089.MM avec 7190

## Accessories for tapping machine assembly

Valve outlet	Tapping machine type	Accessory
REXUO compression fitting	3089.B	3089.M
	Others	402/K with 90/JB
ISO 228-1 male threading	3089.B	3089.MM
	Others	90/B with 90/JB
ISO 228-1 female threading	3089.B	Vedi accessori Listino Huot
	Others	90/B + 1410 with 90/JB
Flange	3089.B	3089.MM with 7190

## Accesorios para montaje de la máquina de taladrar

Salida válvula	Tipo de máquina de taladrar	Accesorio
Enlace de compresión REXUO	3089.B	3089.M
	Otras	402/K con 90/JB
Rosca macho ISO 228-1	3089.B	3089.MM
	Otras	90/B con 90/JB
Rosca hembra ISO 228-1	3089.B	Ver accesorios Huot Tarifa
	Otras	90/B + 1410 con 90/JB
Brida	3089.B	3089.MM con 7190

## Elementi per montaggio di macchina foratubi

Uscita di valvola	Tipo di macchina foratubi	Accessorio
Raccordi REXUO	3089.B	3089.M
	Altri	402/K con 90/JB
Filettatura maschio ISO 228-1	3089.B	3089.MM
	Altri	90/B con 90/JB
Filettatura femmina ISO 228-1	3089.B	Vedi accessori Listino Huot
	Altri	90/B + 1410 con 90/JB
Flangia	3089.B	3089.MM con 7190

Pour nous contacter  
To contact us  
Para contactarnos  
Per contattarci



+ 33 (0)3 29 91 66 90



+ 33 (0)3 29 90 20 17

huot.fr

Retrouvez toutes nos vidéos sur HUOT TV

All HUOT videos are available on HUOT TV

Todas las videos HUOT se encuentran en HUOT TV

Tutte le video HUOT si trovano su HUOT TV



MO.SE402-3



402 & 902

Robinets de prise en charge

SE402 & SE902

Under pressure tapping service valves

SE102

Válvulas de toma en carga

Valvole di derivazione utenza

Conseils de pose

Installation advice

Consejos de instalación

Suggerimenti di posa

PRODUITS ASSOCIES

ASSOCIATED PRODUCTS

PRODUCTOS ASOCIADOS

PRODOTTI ASSOCIATI

Embasuo 9486 & 9486.PM



9486



9486.PM

- Pour éviter l'introduction de tout corps étranger, installez l'Embasuo sur vos robinets de branchement

- To avoid obstructing objects, place Embasuo on your service valves

- Para evitar objetos de obstrucción, pon el Embasuo en las válvulas de acometida

- Per evitare oggetti di ostruzione, installate l'Embasuo sulle valvole di derivazione utenza