

- MORTIER DE SCELLEMENT ET DE CALAGE À RETRAIT COMPENSÉ

704 CLAVEX+ HP

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Hautes résistances mécaniques
- ▶ Produit adapté aux épaisseurs de 5 à 150 mm
- ▶ Résistant à l'eau de mer et eaux sulfatées
- ▶ Marque NF 030 scellement et calage
- ▶ Conforme à la NF EN 1504-6 scellement.
- ▶ Conforme à la NF P 18-821 calage catégorie 7
- ▶ Conformité aux Listes Positives (CLP)

DOSAGE EN EAU

- ▶ 3,5 à 4 litres par sac de 25 kg
- ▶ Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction calage sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 15 % (3,75 litres d'eau par sac).

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ Produit de scellement et calage selon référentiel NF030
AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com
- ▶ Certificat de Conformité aux Listes Positives (CLP)
- ▶ PV EGIS « résistance à l'écaillage » selon la XP P 18-420
- ▶ PV EGIS « Résistance au Gel Sévère » selon NF P18-424

DESCRIPTION

- Mortier prêt à gâcher à retrait compensé de consistance coulante ou plastique pour scellement et calage.
- Conforme à la NF EN 1504-6 scellement.
- Conforme à la NF P 18-821 calage catégorie 7
 - haute fluidité
 - hautes résistances mécaniques
 - pompable

DOMAINES D'APPLICATION

- Destiné aux calages et clavetages de 5 à 150 mm par passe
- Pour des épaisseurs supérieures à 150 mm, se rapprocher de notre responsable commercial
- Adapté au calage d'appareil d'appui, de machines lourdes, de rails
- Adapté au scellement de barre d'acier, de tirants, de connecteurs (parois moulées), de tiges d'ancrage
- Clavetage d'éléments préfabriqués
- Reprises en sous-œuvre

CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques**
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Granulométrie** : 0 - 1,6 mm
- **Densité pâte** : 2,2 environ
- **pH du mortier** : 12,5
- **D.P.U. à 20°C** :
 - 1 h 30 en scellement
 - 1 h 30 en calage
- **Maniabilité** :
 - consistance coulante (calage) temps d'écoulement au cône de MARSH ajustage 12,5 mm, 25 secondes aussitôt après gâchage et 33 secondes après repos d'1 h 30
- **Résistance à l'arrachement à 7 jours** : selon norme NF EN 1881 (plancher)
- **Trou diamètre** : 30 mm
- **Barre d'acier H.A.** : Ø 16 mm
- **Profondeur d'ancrage** : 150 mm
- **Déplacement** : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- **Force de traction limite** : 100 kN
- **Essai d'aptitude à la mise en place selon P18 832** : surface de bulles < 5 %

Temps de prise ⁽¹⁾

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 35°C
Début de prise	16 h	8 h 30	6 h 15
Fin de prise	19 h	10 h	6 h 30

Résistances mécaniques (MPa) ⁽²⁾

Consistance certifiée NF de 3,75 L/sac

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	6	8	12
Compression	32	55	60

MISE EN ŒUVRE

Calage

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports rugueux, sains, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

■ PRÉPARATION DU COFFRAGE

- Réaliser un coffrage étanche au pourtour de la pièce à caler en ménageant un espace de 5 cm entre la platine à caler et le bord du coffrage.
- Sur l'un des grands côtés (zone de coulage du mortier de calage), cet espace sera porté à 20 cm.
- La hauteur du coffrage à réaliser sera égale à la distance comprise entre la base de la platine (pièce à caler) et le massif en béton + 5 cm.
- Veillez à laisser déborder le mortier pour éviter la formation de bulles d'air.

■ PRÉPARATION DU MORTIER

- Le mortier s'obtient par gâchage de **704 CLAVEX+ HP** avec de l'eau propre.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse (environ 300 tours/min).
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) et 5 min (bétonnière).

PAREXLANKO

(1) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

704 CLAVEX+ HP

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

CONSERVATION

► 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

■ MISE EN ŒUVRE

- Évacuer totalement l'eau résiduelle.
- Couler sans interruption, dans une seule direction et à partir d'un grand côté pour éviter les inclusions d'air (mise en charge au moyen d'une goulotte adaptée, pompage, injection).
- Le choix du mode de mise en place est fonction de l'épaisseur de calage et de la longueur de la pièce (platine, machine...) à caler.
- Prévoir des événements (à réaliser sur la platine) lorsque la pièce à caler est de grande dimension.
- Les épaisseurs de calage devront être comprises entre 5 et 150 mm.
- Lorsque le mortier commence sa prise, appliquer sur la surface exposée à l'air libre un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

Scellement

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le diamètre du trou sera égal à celui de la tige plus 20 à 30 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller. La longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

■ PRÉPARATION DU MORTIER

- Le mortier s'obtient par gâchage de **704 CLAVEX+ HP** avec de l'eau propre.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse (environ 300 tours/min).
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) et 5 min (bétonnière).

■ MISE EN ŒUVRE

- Évacuer totalement l'eau résiduelle.
- Remplir le trou destiné au scellement à l'aide du mortier, puis mettre en place la barre.
- Dès le début de prise, appliquer en surface du mortier exposé à l'air libre un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

■ DOSAGE EN EAU / RENDEMENT 704 CLAVEX+ HP

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,75 litres
Volume en place	12,7 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup SA assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Décembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Par basses températures, les temps de prise sont sensiblement rallongés.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- L'ajout de sables, d'adjuvants et de granulats est interdit.
- Protection des surfaces à l'air libre dès le début de prise avec **742 LANKOCURING**.
- Ne pas mélanger avec d'autres liants hydrauliques.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.