



Tel : +33 (0)3 81 96 33 34 • Fax : +33 (0)3 81 96 33 94  
BP 49 • 25250 Rang • FRANCE  
info@pms-ind.com • www.pms-ind.com

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### SYSTEME D'ARRIMAGE **TENSO**

#### EN DEUX PARTIES

référence : **TENSO1 90030R DF**  
gencod : **3660358961476**

### CARACTERISTIQUES PRODUITS

LARGEUR	SANGLE		TMU = BF =	CAPACITE D'AMARRAGE	
	RUPTURE	COULEUR		DIRECT = LC 	PAR FROTTEMENT 
50 mm	6000 daN	Rouge		2000 daN 4000 daN	4000 daN 8000 daN
Longueur du système = 9 m / Longueur partie courte = 0,30 m / Poids du système = 2,6 Kg					
FORCE MANUELLE NORMALISEE (force d'action manuelle) : <b>S<sub>HF</sub> = 50 daN</b>					
EFFORT DE TENSION NORMALISE (force résiduelle après relâchement de la poignée de la roue à rochet et à cliquet) : <b>S<sub>TF</sub> = 375 daN</b>					

TMU : Tension Maximale d'Utilisation du système

BF : Force de Rupture pour laquelle le système d'arrimage en sangle est conçu

LC : Force Maximale pour une utilisation en ligne droite que l'amarrage doit supporter en utilisation

### MARQUAGE et IDENTIFICATION

Marquage sur étiquette résistante fixée directement sur les sangles. ⇒

Une partie de l'étiquette, prise sous la couture, reprend les mêmes informations que la partie visible (garantie de traçabilité)

• LC	<b>2000 daN</b>	LC (daN)
• Fabricant	<b>PMS Industrie</b>	Fournisseur
• N° série =	<b>0123456789</b>	Numéro de série
• Fab. mois/année =	<b>08/13</b>	Année de Fabrication
• Sangle =	<b>polyester (PES)</b>	Matière
• Conforme	<b>EN 12195-2</b> 03/2001	Norme

#### CARACTÉRISTIQUES

- LC **2000 daN**
- LC **4000 daN**
- S<sub>HF</sub> **50 daN** / S<sub>TF</sub> **375 daN**
- Rupture sangle seule = **6 t**
- Allongement sous LC < **4%**
- Longueur utile = **9 m**
- Long. partie courte = **0,3 m**

#### TRACABILITÉ

- Fabricant
- N° série = **0123456789**
- Réf. = **5C22 90030 TENSO**
- Fab. mois/année = **08/13**

#### COMPOSITION

- Sangle = **polyester (PES)**
- Tendeur = **à détente progressive**

- Produit recyclable

#### NORME

- Conforme **EN 12195-2**  
03/2001

**NE PAS UTILISER EN LEVAGE**

**TENSO**  
AVEC RÉCUPÉRATEUR DE TENSION AUTOMATIQUE

Capacité d'amarrage

Effort de Tension normalisé

Fabricant

Numéro de série

Matière

Norme

Les pièces d'extrémités et tendeurs sont marquées avec le nom ou le symbole du fabricant ou du fournisseur.

La valeur de la capacité d'amarrage (LC) est marquée sur les éléments.

## COMPOSANTS D'UN SYSTEME D'ARRIMAGE TENSO EN 2 PARTIES

**Sangle textile :**  
**Réf. 50/6000R/TE**



Sangle **technique** tissée de façon uniforme à partir de fils industriels provenant tous (trâme et chaîne) de la même matière, soit :

POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité.

**Résistance à la Rupture = 6000 daN**

**Allongement de la sangle sous charge < 4 %** (c'est-à-dire lorsque la sangle est soumise à la TMU du système).

**Marquage sur sangle : « TENS0 »**

**Tendeur à cliquet :**  
**Réf. 811DP**

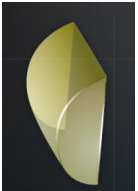


Dispositif mécanique de mise en tension de la sangle, avec système de desserrage progressif.

Tendeur en acier laqué et bichromaté avec poignée plastique rouge

**Résistance à la Rupture = 5000 daN**

**Accumulateur de tension**



Pièce brevetée en polyuréthane 80 Shore A, qui maintient la tension.

**15000 Cycles d'utilisation**

**Pièces d'extrémité (crochets) :**  
**Réf. 1065**



Dispositif, en acier bichromaté, de liaison des sangles au point d'attache.

Crochet bord de rive, à doigts écartés

**Résistance à la Rupture = 5000 daN**

**Protection**  
**Réf. DF55**



Passant de protection en polyuréthane, coulissant sur la sangle :

Longueur = 220 mm / Largeur = 80 mm

Nombre de passants positionnés sur la sangle = 2



## CONFECTION

- Du fait de postes de coupe à chaud, les extrémités de la sangle coupée sont systématiquement cautérisées (fusion par chauffage), de manière à empêcher l'effilochage.
- L'assemblage et le montage des accessoires (tendeur et pièce d'extrémité) sur la sangle, constituant ces systèmes d'arrimage sont réalisés par replis et coutures de la même longueur de sangle.
- Toutes les coutures sont exécutées avec une machine à points noués.
- Toutes les coutures sont réalisées avec du fil dont la matière est identique à celle de la sangle, et se terminent par un point noué.
- Tous les points de la couture traversent les parties de la sangle à coudre entre elles et les coutures sont parfaitement plates.

## RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Les instructions pour l'utilisation des systèmes d'arrimage accompagnent chaque système. L'étiquette de marquage (bleue) est accompagnée d'une seconde étiquette (blanche) sur laquelle sont imprimées les instructions d'utilisations des sangles d'arrimage (les instructions d'utilisations sont imprimées en langage universel sous forme de pictogrammes en couleur)

